

## 2 - CHAINES et accessoires

Réglementation.....	31
Grade 80 .....	32
Grade 100 .....	40
Grade 120 .....	48
Grade 60 (inox) .....	54



## RÉGLEMENTATION

### MARQUAGE

Il doit comporter l'identification du fabricant, la charge maximale d'utilisation (CMU), le marquage CE et l'année de fabrication, et préciser la classe de l'élingue.

### VÉRIFICATIONS PÉRIODIQUES

Une vérification générale périodique doit être effectuée tous les ans. Conformément à la réglementation, les résultats des examens doivent être consignés sur le registre de sécurité.

### MISE EN SERVICE

Avant la mise en service, l'utilisateur doit s'assurer des points suivants :

- Vérification de la conformité de l'élingue par rapport à la commande.
- Présence du marquage, vérification du contenu selon utilisation, présence de la déclaration de conformité, vérification générale de l'élingue.
- Établir une fiche de suivi de l'élingue.

### UTILISATION

- Confier les élingues à du personnel qualifié.
- Avant chaque utilisation, vérifier également l'état des accessoires (crochet, linguet de sécurité et la présence d'identification).
- Bien vérifier que la charge à lever est conforme aux instructions du tableau de charge.
- Placer les élingues de manière à ce que la charge soit bien équilibrée.
- Protéger les élingues des angles vifs.

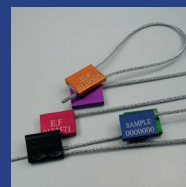
### MAINTENANCE

- Chaque élingue doit être contrôlée par du personnel compétent et formé.
- Si l'élingue ou l'accessoire présente des déformations ou identification non lisible, il est impératif de la mettre hors service immédiatement.

**NB : Ne jamais faire subir à une élingue en chaîne de traitement thermique, ne jamais souder, ne jamais galvaniser.**

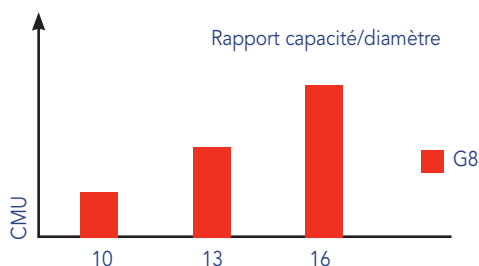
**Marquage - Identification :**

**Marquage personnalisé sur différents supports**

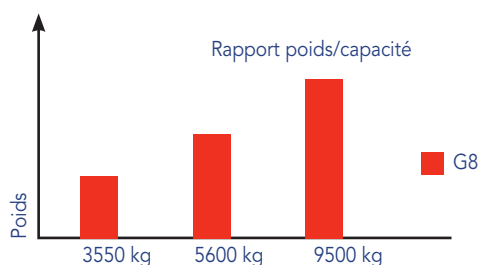




# GRADE 80



Charge à lever sur 2 brins	Diamètre G8
3550 kg	10
5600 kg	13
9500 kg	16



Charge à lever sur 2 brins	Poids d'une chaîne longueur 3 m - G8
3550 kg	16,2 kg
5600 kg	27,6 kg
9500 kg	42,2 kg

## APPLICATIONS :

Les accessoires Grade 80 pour chaînes sont conçus pour être utilisés dans la fabrication d'élingues chaîne en grade 80

## GAMME :

Nous offrons une large gamme de pièces en grade 80 afin de réaliser une élingue complète, de la maille de tête aux crochets. La gamme s'étend du 6 mm au 32 mm.

## CONCEPTION :

Les accessoires grade 80 fournis sont tous fabriqués en acier allié.

Les accessoires grade 80 sont généralement marqués avec les indications suivantes :

- symbole du fabricant
- diamètre chaîne en mm et/ou en pouces
- code de traçabilité
- grade n 8

## FINITION :

Les accessoires grade 80 sont couverts d'une peinture epoxy.

## CERTIFICATS :

Chaque produit est livré avec son certificat de conformité.

Des certifications spécifiques (BV, Lloyd's ...) peuvent être fournies sur demande

## CONSEILS D'UTILISATION :

Tous les accessoires grade 80 doivent être contrôlés avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- tous les marquages sont lisibles ;
- des accessoires avec la Charge Maximale d'Utilisation correcte ont été sélectionnés. Pour plus de détails, veuillez-vous référer à la norme EN818 pour élingues chaînes ;
- les mailles de tête et les autres composants de l'élingue doivent être du même grade ;
- les accessoires sont utilisés uniquement dans l'axe afin d'éviter toute torsion ;
- le boulon, l'écrou ou tout autre système de verrouillage ne puissent pas s'échapper en cas de vibrations ;
- les crochets ne sont pas tordus ou excessivement usés ;
- aucun accessoire ne présente de criques, chocs, fissures et corrosion ;
- les accessoires ne doivent pas subir de traitement thermique car ceci pourrait affecter leur Charge Maximale d'Utilisation ;
- ne réparez ou reformez jamais un accessoire par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa Charge Maximale d'Utilisation.





	1 brin		2 brins				3 - 4 brins		sans fin
<div><div>4</div></div>									
Angle	-	-	0-45°	45°-60°	0-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	-
Coefficient de sécurité	1	0,8	1,4	1	1,12	0,8	2,1	1,5	1,6
d	Charge maximale d'utilisation								
6	1,12	0,89	1,60	1,12	1,25	0,89	2,36	1,70	1,80
7	1,50	1,20	2,12	1,50	1,68	1,20	3,15	2,24	2,50
8	2,00	1,60	2,80	2,00	2,24	1,60	4,25	3,00	3,15
10	3,15	2,52	4,25	3,15	3,52	2,52	6,70	4,75	5,00
13	5,30	4,24	7,50	5,30	5,93	4,24	11,20	8,00	8,50
16	8,00	6,40	11,20	8,00	8,96	6,40	17,00	11,80	12,50
20	12,50	10	17,00	12,50	14,00	10	26,50	19,00	20,00
22	15,00	12	21,20	15,00	16,8	12	31,50	22,40	23,60
26	21,20	16,96	30,00	21,20	23,74	16,96	45,00	31,50	33,50
32	31,50	25,2	45,00	31,50	34,72	25,2	67,00	47,50	50,00

## TEMPÉRATURE :

Dans le cas de températures extrêmes, les réductions de charges suivantes sont applicables.

Températures	Réduction pour température élevée
-40°C à 200°C	100% de la Charge Maximale d'Utilisation originale
200 - 300°C	90% de la Charge Maximale d'Utilisation originale
300 - 400°C	75% de la Charge Maximale d'Utilisation originale
> 400°C	Non autorisé

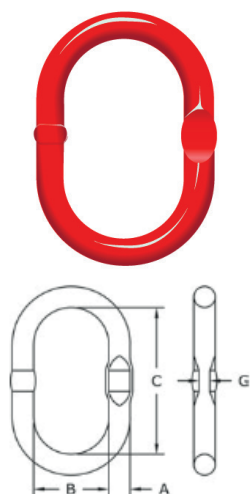
Si une élingue a été utilisée temporairement dans des conditions d'extrême température tout en ayant respecté la réduction de charge, il n'y a pas besoin de réduire à nouveau la CMU dans des conditions normales d'utilisation.

Si une élingue a été exposée accidentellement à des températures excessives, par exemple suite à une exposition au feu, l'élingue doit être mise hors service.

## INSPECTION:

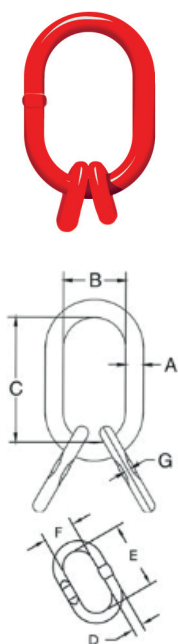
Une inspection régulière des produits est exigée et cette inspection doit être effectuée au minimum conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations à la structure de la matière. Une inspection doit être effectuée par une personne compétente au moins tous les six mois et même plus régulièrement si les accessoires sont utilisés dans des conditions intensives.

## MAILLES DE TÊTE SIMPLE POUR ÉLINGUES 1 ET 2 BRINS



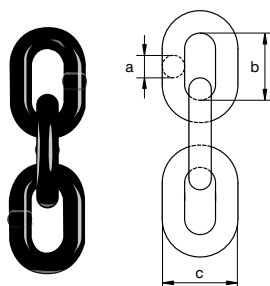
Diamètre (mm)	Poids unitaire kg	CMU tonnes	Dimensions			
			A (mm)	B (mm)	C (mm)	G (mm)
13	0.36	2.50	13.0	60.0	120	6.50
17	0.86	4.10	17.0	90.0	160	8.50
19	1.08	6.70	19.0	90.0	160	8.50
22	1.59	8.50	22.0	90.0	170	-
25	2.43	11.50	25.0	115	210	13.5
28	3.22	12.90	28.0	110	210	-
31	4.86	17.0	31.0	145	275	15.5
36	6.87	24.0	36.0	155	285	-
38	7.63	31.5	38.0	140	270	-
45	12.70	38.3	45.0	170	320	-
50	17.60	45.0	50.0	200	380	-
57	24.50	65.3	57.0	203	406	-

## MAILLES DE TÊTE TRIPLE POUR ÉLINGUES 3 ET 4 BRINS



Diamètre (mm)	Poids unitaire kg	CMU tonnes	Dimensions						
			A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
13/12	0.81	2.40	13.0	60.0	120	12.0	85.0	45.0	6.0
17/13	1.56	4.10	17.0	90.0	160	13.0	120	60.0	6.50
19/13	1.80	4.25	19.0	90.0	160	13.0	120	60.0	6.50
22/17	3.35	7.98	22.0	100	180	17.0	160	90.0	8.50
28/22	7.17	14.5	28.0	145	275	22.0	180	100	10.5
31/25	9.72	17.0	31.0	145	275	25.0	210	115	13.5
40/31	18.68	28.1	40.0	160	300	31.0	275	145	-
45/36	26.56	38.3	45.0	180	340	36.0	285	155	-
51/45	42.92	45.0	51.0	190	350	45.0	340	180	-
57/50	59.70	67.0	57.0	203	406	50.0	380	200	-

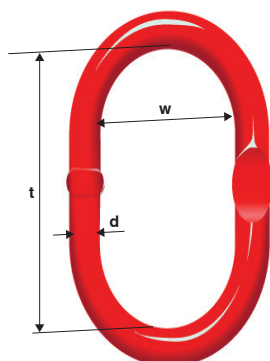
## CHAÎNE



Diamètre a (mm)	CMU (t)	b (mm)	c (mm)	Maillons par mètre	Poids unitaire
6	1,12	18	22	55,56	0,78
7	1,50	21	26	47,62	1,14
8	2,00	24	30	41,67	1,5
10	3,15	30	36	33,33	2,27
13	5,30	39	47	25,64	3,74
16	8,00	48	58	20,83	5,54
20	12,50	60	72	16,67	8,94
22	15,00	66	79	15,15	11,57
26	21,20	78	93	12,82	15,26
32	31,50	96	112	10,42	22,61

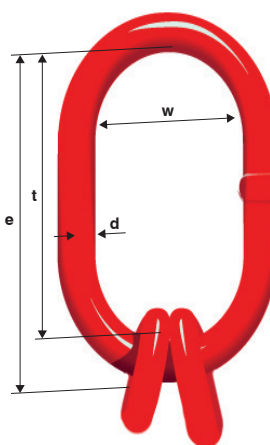


## MAILLES DE TÊTE SIMPLE GRANDE DIMENSION N°25 POUR ÉLINGUES 1 BRIN



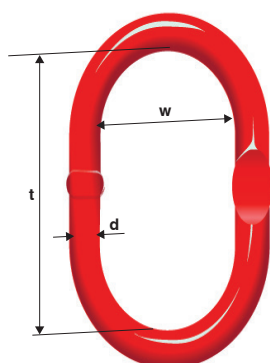
CMU (kg)	Peut être utilisé avec un crochet suivant DIN 15401	e (mm)	d (mm)	t (mm)	w (mm)	Poids (kg/pc.)
2500	n°25	394	22	340	180	3,40
4000	n°25	410	27	340	180	4,80
6700	n°25	340	27	340	180	4,40
10000	n°25	340	33	340	180	6,70
19000	n°25	340	40	340	180	10,00

## MAILLES DE TÊTE TRIPLE GRANDE DIMENSION N°25 POUR ÉLINGUES 3 À 4 BRINS



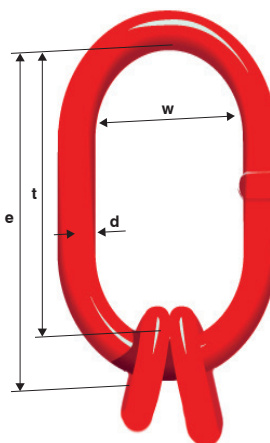
CMU (kg)	Peut être utilisé avec un crochet suivant DIN 15401	e (mm)	d (mm)	t (mm)	w (mm)	Poids (kg/pc.)
3550	n°25	394	22	340	180	3,50
5600	n°25	410	27	340	180	5,10
9500	n°25	425	33	340	180	8,00
14000	n°25	455	40	340	180	12,30
21200	n°25	480	40	340	180	13,80

## MAILLES DE TÊTE SIMPLE GRANDE DIMENSION N°50 POUR ÉLINGUES 1 BRIN



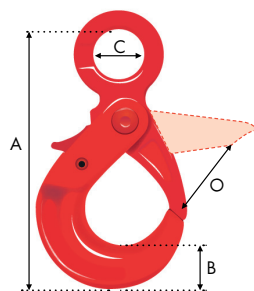
CMU (kg)	Peut être utilisé avec un crochet suivant DIN 15401	d (mm)	t (mm)	w (mm)	Poids (kg/pc.)
10000	n°50	33	500	250	10,00
10000	n°50	33	500	250	9,33
16000	n°50	40	460	250	13,13
22400	n°50	45	500	250	17,81
33600	n°50	50	460	250	21,00
40000	n°50	56	460	250	26,10
40000	n°100	60	800	320	48,00

## MAILLES DE TÊTE TRIPLE GRANDE DIMENSION N°50 POUR ÉLINGUES 2 À 4 BRINS



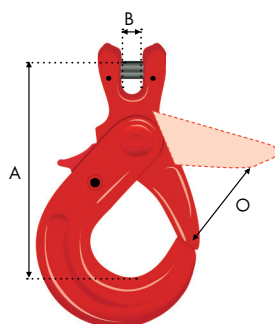
CMU (kg)	Peut être utilisé avec un crochet suivant DIN 15401	e (mm)	d (mm)	t (mm)	w (mm)	Poids (kg/pc.)
9500	n°50	585	33	500	250	10,69
14000	n°50	575	40	460	250	15,45
21200	n°50	640	45	500	250	21,65
30000	n°50	610	50	460	250	27,32
40000	n°50	610	56	460	250	34,30
40000	n°100	950	60	800	320	54,32





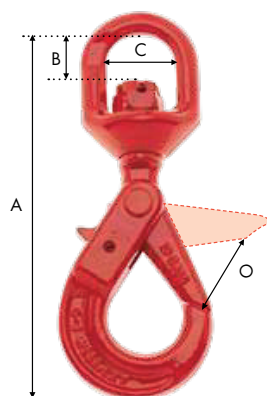
## CROCHET DE SÉCURITÉ AUTOMATIQUE À L'OEIL

Ø Chaîne (mm)	C.M.U (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Ouverture Ø (mm)	Conditionnement	Poids / 100p (kg)
6	1120	130	19,5	22	28	40	50
7 / 8	2000	160	24	25	34	25	80
10	3150	201	30	32	44	14	143
13	5300	248,5	40	40,5	52	6	286
16	8000	308	50,5	56	60	3	564
20	12500	330	55	64,5	81	2	850
22	15000	387	67	70	82	2	1300
26	21200	498	75	80	110	1	1800
32	31500	570	97	105	168	1	4450



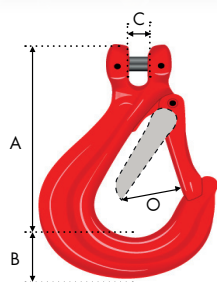
## CROCHET DE SÉCURITÉ AUTOMATIQUE À CHAPE

Ø Chaîne (mm)	C.M.U (kg)	A (mm)	B (mm)	Ouverture Ø (mm)	Conditionnement	Poids / 100p (kg)
6	1120	95,5	8,5	32	25	50
7 / 8	2000	121	9,5	39	25	80
10	3150	146	12	48	14	143
13	5300	182	15	60	6	286
16	8000	218	18	65	3	564
20	12500	240	25	80	2	760
22	15000	276,5	25,5	83	2	1300
26	21200	310,5	30	106	1	1800
32	31500	416	36	140	1	4450



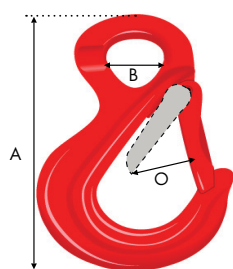
## CROCHET DE SÉCURITÉ AUTOMATIQUE À ÉMERILLON

Ø Chaîne (mm)	C.M.U (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Ouverture Ø (mm)	Conditionnement	Poids / 100p (kg)
6	1120	170	22	32,5	29	25	71
7 / 8	2000	210	26	35,5	34	15	115
10	3150	247	34	42	44	10	200
13	5300	302	38,5	50	52	5	400
16	8000	383	55	61	60	3	730
20	12500	418	61	72	83	2	1160
22	15000	527	95	95	88	1	1600
26	21200	610	115	122	95,5	1	2150
32	31500	777	146	140	150	1	7900



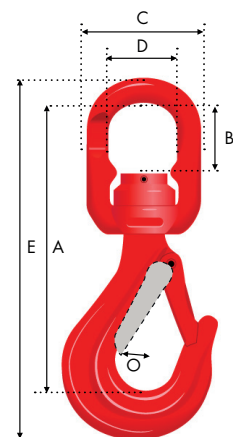
## CROCHET À CHAPE AVEC LINGUET DE SÉCURITÉ

Ø Chaîne (mm)	C.M.U (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Ouverture Ø (mm)	Conditionnement	Poids / 100p (kg)
6	1120	112	20	8,0	26	50	32
7 / 8	2000	130	25	9,5	29	30	48
10	3150	158	31	13,0	39	20	95
13	5300	198	43	16,5	47	10	180
16	8000	237	54	21,5	55	6	340
20	12500	278	58	24,0	61	2	600
22	15000	320	62	27,0	72	2	1040
26	21200	389	75	30,0	101	1	1450
32	31500	480	88	35,0	124	1	2700



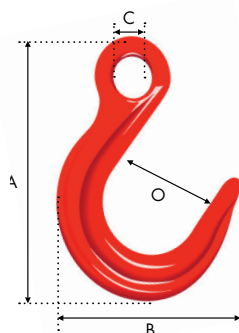
## CROCHET À OEIL AVEC LINGUET DE SÉCURITÉ

Ø Chaîne (mm)	C.M.U (kg)	A (mm)	B (mm)	Ouverture Ø (mm)	Conditionnement	Poids / 100p (kg)
6	1120	108	20	24	50	30
7 / 8	2000	133	25	30	30	40
10	3150	197	38	34	20	90
13	5300	213	43	39	10	170
16	8000	255	50	46	6	320
20	12500	304	63	48	2	580
22	15000	348	62	71	2	850
26	21200	394	64	81	2	1300
32	31500	480	88	102	1	1700



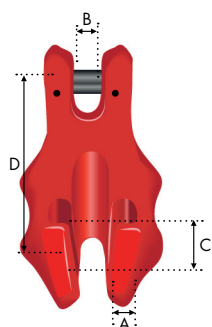
## CROCHET À ÉMERILLON AVEC LINGUET DE SÉCURITÉ

Ø Chaîne (mm)	C.M.U (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Ouverture Ø (mm)	Conditionnement	Poids / 100p (kg)
6	1120	109	17	32	22	137	50	43	34
7 / 8	2000	150	35	42	22	192	25	30	102
10	3150	163	35	43	26	209	27	20	124
13	5300	191	39	48	33	246	32	10	360
16	8000	244	53	62	43	313	38	6	466
20	12500	277	51	78	49,5	364	46	2	740
22	15000	332	65	79	54,5	431	58	1	1060



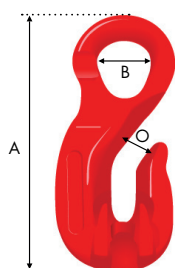
## CROCHET DE FONDERIE À OEIL

Ø Chaîne (mm)	C.M.U (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Ouverture Ø (mm)	Conditionnement	Poids / 100p (kg)
6	1120	160	120	18	60,0	10	107,4
7 / 8	2000	163	120	18	63,5	10	109
10	3150	200	145	22	76,0	10	204
13	5300	238	171	27	89,0	5	322
16	8000	278	198	32	102,0	4	553
20	12500	325	232	38	114,5	2	875
22	15000	361	256	45	127,5	2	1193



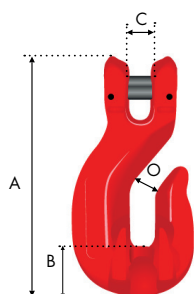
## GRIFFE DE RACCOURCISSEMENT AVEC GOUPILLE DE SÉCURITÉ

Ø Chaîne (mm)	C.M.U (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Conditionnement	Poids / 100p (kg)
6	1120	8	8	19	45	10	21
7	1500	9,5	9,5	23,5	56	36	48
8	2000	9,5	9,5	23,5	56	36	48
10	3150	12,0	12,0	32,5	78	16	112
13	5300	15,5	15,5	44,0	90	8	183
16	8000	19,0	21,0	50,0	106	6	283



## CROCHET RACCOURCISSEUR À OËL

Ø Chaîne (mm)	C.M.U (kg)	A (mm)	B (mm)	Ouverture Ø (mm)	Conditionnement	Poids / 100p (kg)
6	1120	47,0	14,5	8,0	100	14
7 / 8	2000	61,5	18	10,8	80	24,5
10	3150	80,0	20,5	13,5	30	65
13	5300	99,7	26,0	16,5	15	139
16	8000	106,5	30,5	19,0	10	220
20	12500	140,0	37,5	25,0	4	460
22	15000	165,0	41,0	28,0	2	820
26	21200	188,5	44,0	30,0	1	980
32	31500	228,0	57,0	38,0	1	1940



## CROCHET RACCOURCISSEUR À CHAPE

Ø Chaîne (mm)	C.M.U (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Ouverture Ø (mm)	Conditionnement	Poids / 100p (kg)
6	1120	75,0	17,7	7,5	8,0	100	25
7 / 8	2000	89,0	18,5	9,5	10,5	80	32
10	3150	126,0	29,0	12,5	13,0	30	73
13	5300	163,5	42,5	15,0	16,5	15	160
16	8000	183,5	45,5	18,5	19,0	6	280
20	12500	219,0	56,0	23,0	24,0	4	500
22	15000	254,0	68,5	27,0	27,0	2	630
26	21200	309,0	77,0	30,0	30,0	1	1450



Linguet **CHRU**  
Pour les modèles **CHRU**

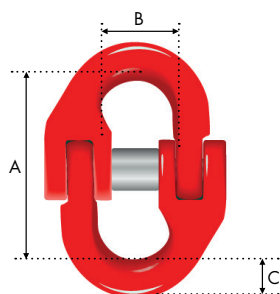


Linguet **CHRO**  
Pour les modèles **CHRO**



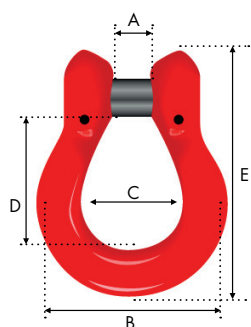
Linguet **L**  
Pour les modèles **CSAOL**,  
**CSACL** ou **CSAE**





## MAILLE D'ACCOUPLEMENT

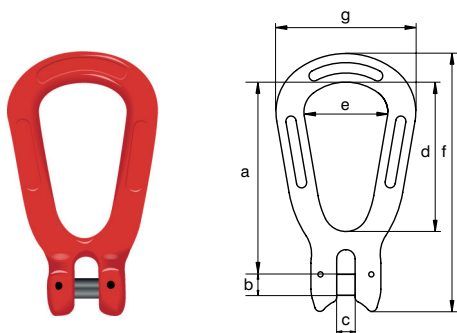
Ø Chaîne (mm)	C.M.U (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Conditionnement	Poids / 100p (kg)
6	1120	42,0	15,0	7,5	150	8
7 / 8	2000	60,5	19,5	9,5	120	14,6
10	3150	68,0	26,0	12,0	60	30
13	5300	87,0	30,0	15,0	30	63
16	8000	108,4	35,0	19,4	20	115
20	12500	121,5	41,8	24,0	10	210
22	15000	141,5	49,5	26,0	6	300
26	21500	158,0	58,0	31,0	4	450
32	31500	205,0	67,5	38,0	2	821



## MAILLE OMEGA

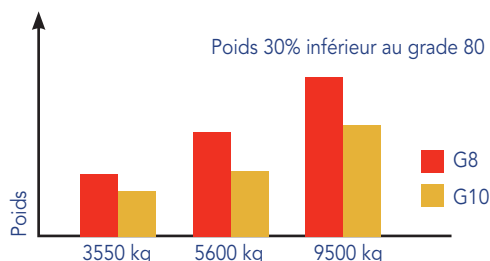
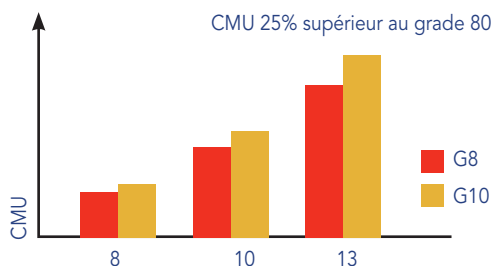
Ø Chaîne (mm)	C.M.U (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Poids / 100p (kg)
6	1120	8	41	20,5	25	52	12
7 / 8	2000	10	52	23,5	35	68,5	22
10	3150	12	62	31,5	41	81	36
13	5300	15	81	41,0	54	108	71
16	8000	19	99	49,5	64	126	130
20	12500	23	118	58,0	76	152	220

## MAILLE POIRE



Pour chaînes diamètre mm	C.M.U (kg) Tonnes	Longueur A (mm)	Diamètre axe B (mm)	Largeur C (mm)	Longueur intérieure D (mm)	Largeur intérieure E (mm)	Longueur F (mm)	Largeur Extérieure G (mm)	Poids unitaire Kg
5	0.8	85	6	7	64	33	109	55	0,14
6	1.12	84	8	7	64	33	109	55	0,14
7 / 8	2	101	9	9	77	40	132	69	0,34
10	3.2	125	13	12	97	50	165	84	0,77
13	5.4	161	16	15	125	66	213	110	1,62
16	8.2	198	20	19	154	84	262	140	2,72
18 / 20	12.8	253	24	23	198	104	331	166	4,28

# GRADE 100



Charge à lever sur 2 brins	Diamètre G8	Diamètre G10
3550 kg	10	8
5600 kg	13	10
9500 kg	16	13

Charge à lever sur 2 brins	Poids d'une chaîne longueur 3 m - G8	Poids d'une chaîne longueur 3 m - G10	Réduction de poids %
3550 kg	16,2 kg	11,0 kg	32%
5600 kg	27,6 kg	17,6 kg	36%
9500 kg	42,2 kg	29,6 kg	30%

## APPLICATIONS :

Le grade 100 offre une capacité de levage qui est 25% supérieure au grade 80 pour un diamètre de chaîne comparable. Pour de nombreuses applications, il est intéressant de choisir un diamètre de chaîne plus petit et plus léger pour la manutention de l'élingue.

## GAMME :

Nous offrons une large gamme de pièces en grade 100 afin de réaliser une élingue complète, de la maille de tête aux crochets. La gamme s'étend du 6 mm au 32 mm.

## CONCEPTION :

Les accessoires grade 100 fournis sont tous fabriqués en acier allié.  
Les accessoires grade 100 sont généralement marqués avec les indications suivantes :

- symbole du fabricant
- diamètre chaîne en mm et/ou en pouces
- code de traçabilité
- grade n 10

## FINITION :

Les accessoires grade 100 sont couverts d'une peinture epoxy.

## CERTIFICATS :

Chaque produit est livré avec son certificat de conformité.  
Des certifications spécifiques (BV; Lloyd's ...) peuvent être fournies sur demande

## CONSEILS D'UTILISATION :

Tous les accessoires grade 100 doivent être contrôlés avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- tous les marquages sont lisibles ;
- des accessoires avec la Charge Maximale d'Utilisation correcte ont été sélectionnés. Pour plus de détails, veuillez-vous référer à la norme EN818 pour élingues chaînes ;
- les mailles de tête et les autres composants de l'élingue doivent être du même grade ;
- les accessoires sont utilisés uniquement dans l'axe afin d'éviter toute torsion ;
- le boulon, l'écrou ou tout autre système de verrouillage ne puissent pas s'échapper en cas de vibrations ;
- les crochets ne sont pas tordus ou excessivement usés ;
- aucun accessoire ne présente de craques, chocs, fissures et corrosion ;
- les accessoires ne doivent pas subir de traitement thermique car ceci pourrait affecter leur Charge Maximale d'Utilisation ;
- ne réparez ou reformez jamais un accessoire par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa Charge Maximale d'Utilisation.



	1 brin		2 brins		3 - 4 brins		Sans fin		
<div><div></div><div>4</div></div>									
Angle	-	-	0-45°	45°-60°	0-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	-
Coefficient de sécurité	1	0,8	1,4	1	1,12	0,8	2,1	1,5	1,6
d	Charge maximale d'utilisation								
6	1.400	1.120	2.000	1.400	1.600	1.120	3.000	2.120	2.240
7	1.900	1.500	2.650	1.900	2.120	1.500	4.000	2.800	3.000
8	2.500	2.000	3.550	2.500	2.800	2.000	5.300	3.750	4.000
10	4.000	3.150	5.600	4.000	4.250	3.150	8.000	6.000	6.300
13	6.700	5.300	9.500	6.700	7.500	5.300	14.000	10.000	10.600
16	10.000	8.000	14.000	10.000	11.200	8.000	21.200	15.000	16.000
19	14.000	11.200	20.000	14.000	16.000	11.200	30.000	21.200	22.400
22	19.000	15.000	26.500	19.000	21.200	15.000	40.000	28.000	30.000
26	26.500	21.200	37.500	26.500	30.000	21.200	56.000	40.000	42.500
32	40.000	31.500	56.000	40.000	45.000	31.500	85.000	60.000	63.000

## TEMPÉRATURE :

Dans le cas de températures extrêmes, les réductions de charges suivantes sont applicables.

Températures	Réduction pour température élevée
-40°C à 200°C	100% de la Charge Maximale d'Utilisation originale
200 - 300°C	90% de la Charge Maximale d'Utilisation originale
300 - 400°C	75% de la Charge Maximale d'Utilisation originale
> 400°C	Non autorisé

La chaîne grade 100 peut être utilisée à des températures de -40 °C à 200 °C.

Si une élingue a été utilisée temporairement dans des conditions d'extrême température tout en ayant respecté la réduction de charge, il n'y a pas besoin de réduire à nouveau la C.M.U. dans des conditions normales d'utilisation. Si une élingue a été exposée accidentellement à des températures excessives, par exemple suite à une exposition au feu, l'élingue doit être mise hors service.

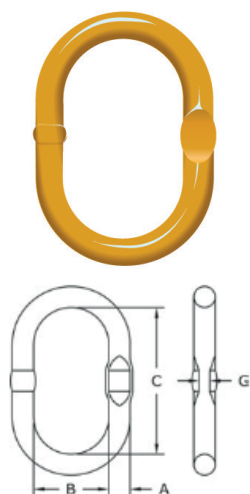
## INSPECTION:

Une inspection régulière des produits est exigée et cette inspection doit être effectuée au minimum conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations à la structure de la matière.

Une inspection doit être effectuée par une personne compétente au moins tous les six mois et même plus régulièrement si les accessoires sont utilisés dans des conditions intensives.

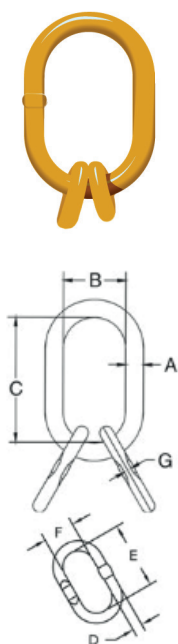


## MAILLES DE TÊTE SIMPLE POUR ÉLINGUES 1 ET 2 BRINS



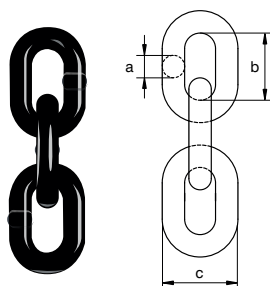
Diamètre (mm)	Poids unitaire kg	CMU tonnes	Dimensions			
			A (mm)	B (mm)	C (mm)	G (mm)
13	0.36	2.50	13.0	60.0	120	6.50
17	0.86	4.10	17.0	90.0	160	8.50
19	1.08	6.70	19.0	90.0	160	8.50
22	1.59	8.50	22.0	90.0	170	-
25	2.43	11.50	25.0	115	210	13.5
28	3.22	12.90	28.0	110	210	-
31	4.86	17.0	31.0	145	275	15.5
36	6.87	24.0	36.0	155	285	-
38	7.63	31.5	38.0	140	270	-
45	12.70	38.3	45.0	170	320	-
50	17.60	45.0	50.0	200	380	-
57	24.50	65.3	57.0	203	406	-

## MAILLES DE TÊTE TRIPLE POUR ÉLINGUES 3 ET 4 BRINS



Diamètre (mm)	Poids unitaire kg	CMU tonnes	Dimensions						
			A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
13/12	0.81	2.40	13.0	60.0	120	12.0	85.0	45.0	6.0
17/13	1.56	4.10	17.0	90.0	160	13.0	120	60.0	6.50
19/13	1.80	4.25	19.0	90.0	160	13.0	120	60.0	6.50
22/17	3.35	7.98	22.0	100	180	17.0	160	90.0	8.50
28/22	7.17	14.5	28.0	145	275	22.0	180	100	10.5
31/25	9.72	17.0	31.0	145	275	25.0	210	115	13.5
40/31	18.68	28.1	40.0	160	300	31.0	275	145	-
45/36	26.56	38.3	45.0	180	340	36.0	285	155	-
51/45	42.92	45.0	51.0	190	350	45.0	340	180	-
57/50	59.70	67.0	57.0	203	406	50.0	380	200	-

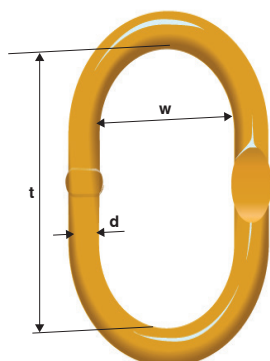
## CHAÎNE



Diamètre a (mm)	CMU (t)	b (mm)	c (mm)	Maillons par mètre	Poids unitaire
6	1.400	18	22	55,56	0,96
7	1.900	21	25	47,62	1,20
8	2.500	24	29	41,67	1,57
10	4.000	30	36	33,33	2,46
13	6.700	39	47	25,64	4,18
16	10.000	48	58	20,83	6,28
19	14.000	57	69	16,67	8,92
22	19.000	66	79	15,15	11,88
26	26.500	78	94	12,82	16,18
32	40.000	96	115	10,42	24,10

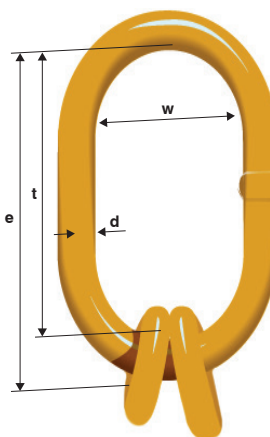


## MAILLES DE TÊTE SIMPLE GRANDE DIMENSION N°25 POUR ÉLINGUES 1 BRIN



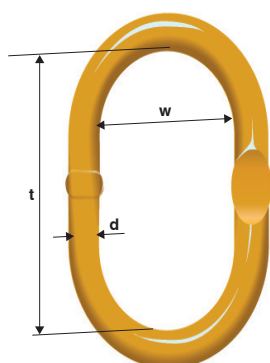
CMU (kg)	Peut être utilisé avec un crochet suivant DIN 15401	e (mm)	d (mm)	t (mm)	w (mm)	Poids (kg/pc.)
2500	n°25	394	22	340	180	3,40
4000	n°25	410	27	340	180	4,80
6700	n°25	340	27	340	180	4,40
10000	n°25	340	33	340	180	6,70
19000	n°25	340	40	340	180	10,00

## MAILLES DE TÊTE TRIPLE GRANDE DIMENSION N°25 POUR ÉLINGUES 3 À 4 BRINS



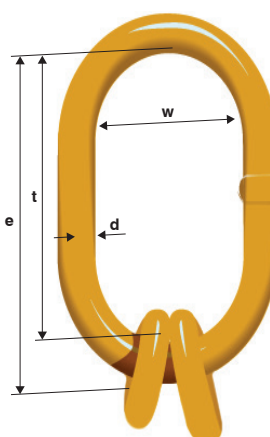
CMU (kg)	Peut être utilisé avec un crochet suivant DIN 15401	e (mm)	d (mm)	t (mm)	w (mm)	Poids (kg/pc.)
3550	n°25	394	22	340	180	3,50
5600	n°25	410	27	340	180	5,10
9500	n°25	425	33	340	180	8,00
14000	n°25	455	40	340	180	12,30
21200	n°25	480	40	340	180	13,80

## MAILLES DE TÊTE SIMPLE GRANDE DIMENSION N°50 POUR ÉLINGUES 1 BRIN

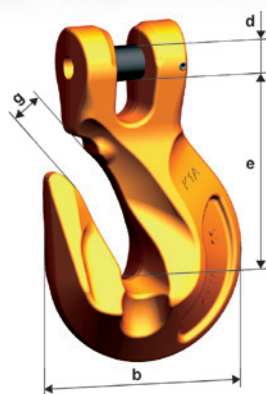


CMU (kg)	Peut être utilisé avec un crochet suivant DIN 15401	d (mm)	t (mm)	w (mm)	Poids (kg/pc.)
10000	n°50	33	500	250	10,00
10000	n°50	33	500	250	9,33
16000	n°50	40	460	250	13,13
22400	n°50	45	500	250	17,81
33600	n°50	50	460	250	21,00
40000	n°50	56	460	250	26,10
40000	n°100	60	800	320	48,00

## MAILLES DE TÊTE TRIPLE GRANDE DIMENSION N°50 POUR ÉLINGUES 2 À 4 BRINS

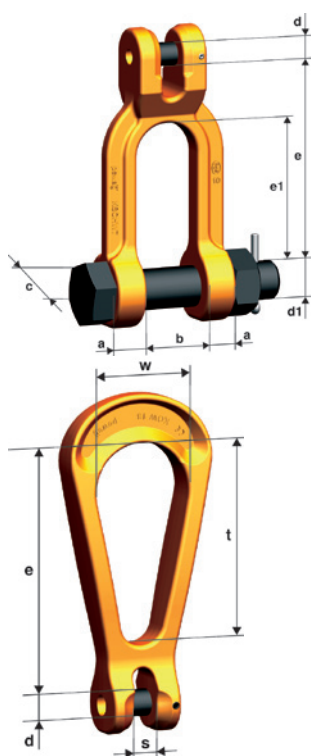


CMU (kg)	Peut être utilisé avec un crochet suivant DIN 15401	e (mm)	d (mm)	t (mm)	w (mm)	Poids (kg/pc.)
9500	n°50	585	33	500	250	10,69
14000	n°50	575	40	460	250	15,45
21200	n°50	640	45	500	250	21,65
30000	n°50	610	50	460	250	27,32
40000	n°50	610	56	460	250	34,30
40000	n°100	950	60	800	320	54,32



## CROCHET DE RACCOURCISSEMENT À CHAPE

CMU (kg)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	Poids (kg/pce/m)
1400	47,4	7,4	45	8	0,15
1900	58	9	61	10,5	0,38
2500	58	10	60,5	10,5	0,38
4000	76	12,5	76	13	0,85
6700	101	16	104	17	1,9
10000	122	20	107	19	2,8
16000	147,4	24	140	23	3,5
19000	172,5	27	167,4	26	5,5



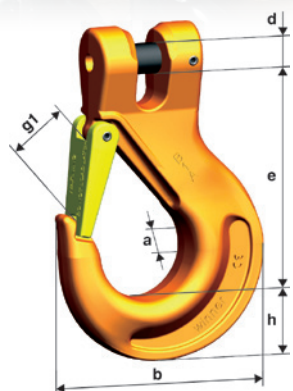
## MANILLE DROITE À CHAPE

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D1 (mm)	D (mm)	E1 (mm)	E (mm)	Poids (kg/pce/m)
1900	11,5	28	30,5	16	9	54	76	0,49
2500	11,5	28	30,5	16	10	54	75,5	0,49
4000	16	34	38,5	20	12,5	76	104,5	0,95
6700	20,5	44	50	24	16	77	113	1,89

## ANNEAU POIRE À CHAPE

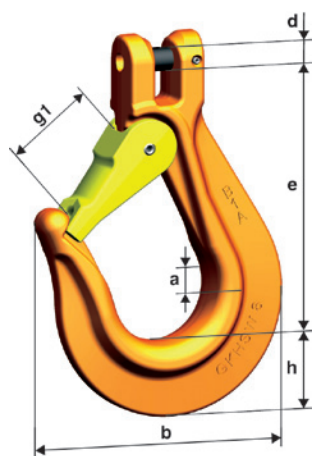
CMU (kg)	D (mm)	E (mm)	S (mm)	T (mm)	Poids (kg/pce/m)
1900	9	92	9	70	0,28
2500	10	91	9	70	0,3
4000	12,5	128	12	102	0,7
6700	16	169	15	136	1,4
10000	20	214	18	172	2,74





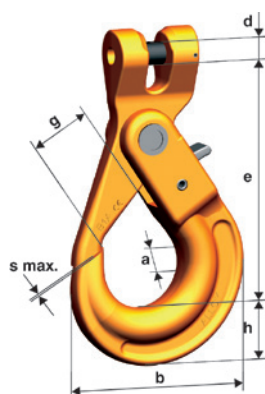
## CROCHET À CHAPE

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Poids (kg/pce/m)
1400	15	66	7,4	69	19	20	0,2
1900	19	90	9	95	27	28	0,6
2500	19	90	10	94,5	27	28	0,6
4000	25	108	12,5	109	30	33	1,1
6700	34	131	16	136	38	40	2
10000	37	153	20	155	46	49	3,48
16000	46	177	24	183,5	53	53	5
19000	50	196	27	213,5	68	62	12,1



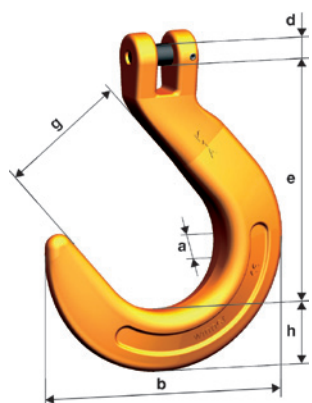
## CROCHET À CHAPE

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Poids (kg/pce/m)
2500	25	113	10	116	31,5	33	1,1
4000	30	132	12,5	126,1	35,4	40	1,7



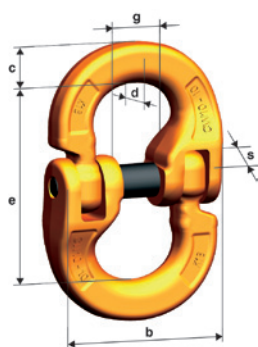
## CROCHET AUTOMATIQUE À CHAPE

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Poids (kg/pce/m)
1400	16	71	7,5	94	28	20	0,5
1900	20	88	9	123	34	26	0,9
2500	20	88	10	123	34	26	0,9
4000	25	107	13	144	45	30	1,6
6700	34	138	16	180	52	40	2,9
10000	35	168	21	217	60	50	5,8



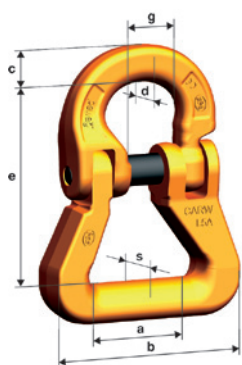
## CROCHET DE FONDERIE À CHAPE

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Poids (kg/pce/m)
1900	25	118	9	120,5	64	29	1
2500	25	118	10	120	64	29	0,92
4000	32	143	12,5	140	76	35	1,77
6700	40	170	16	169,5	89	42	2,82



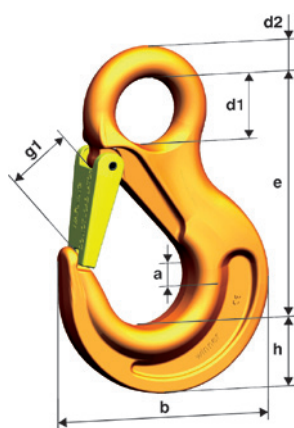
## MAILLE D'ACCOUPEMENT

CMU (kg)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	S (mm)	Poids (kg/pce/m)
1000	34,5	7	7	36	12,7	9,2	0,05
1400	39	7,8	7,6	44,4	14,1	11	0,06
1900	46,5	10	9	51	16,3	12,9	0,12
2500	53	11,5	10	61,5	18,35	15	0,18
4000	63	12,6	12,6	72	23	17,8	0,33
6700	79	19	16,7	88	27,6	22	0,7
10000	106	21	21	103	33	29	1,14
16000	118	29,5	24,5	115	41,7	34,8	2,14
19000	148	33,8	25,4	160,8	50	38,9	3,21
26500	159	35	31	170	59	45	6,2



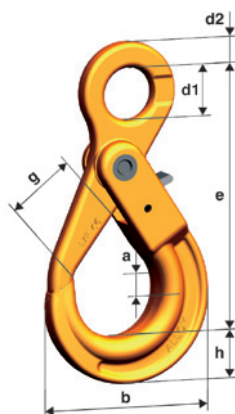
## MAILLE D'ACCOUPEMENT POUR SANGLE

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	Poids (kg/pce/m)
2500	29	65	11,5	66	66	18,35	0,3
4000	40	82	12,6	12,6	81	23	0,5
6700	50	100	19	16,7	104	27,6	1,1
10000	68	110	21	21	112,5	33	2
19000	109	215	29	27	177,5	48	6,5



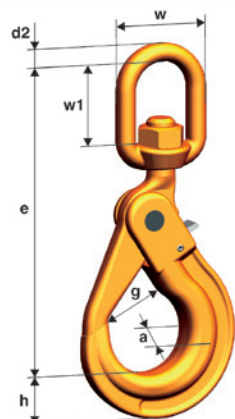
## CROCHET À ŒIL

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Poids (kg/pce/m)
1400	16,5	68	20	10	84,5	19	21	0,2
2500	19	88	25	11	106	26	27	0,5
4000	26	108,5	34	16	131	30	33	1,1
6700	33	133,7	43	19	164	39	43,5	2
10000	40	154,6	50	24,5	182,5	46	50	3,5
16000	48	177,5	55	27	205	53	55	4,7
19000	50	196,0	60	29	225	62	62	7,3
26500	60	236,0	70	35	257	73	75	12



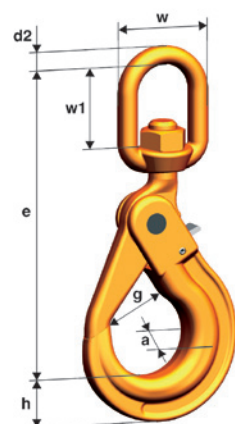
## CROCHET AUTOMATIQUE À ŒIL

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Poids (kg/pce/m)
1400	16	71	21	11	110	28	20	0,5
2500	20	88	27	12	136	34	26	0,9
4000	25	107	32	15	168	45	30	1,5
6700	34	138	40	20	205	52	40	2,7
10000	35	168	50	27	251	60	50	5,7
16000	50	194	60	30	290	70	62	7,9
19000	52	211	70	32	322	81	65	11,2



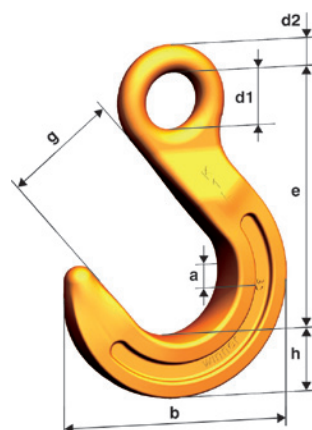
## CROCHET AUTOMATIQUE À ÉMÉRILLON

CMU (kg)	A (mm)	D2(mm)	E (mm)	G (mm)	Poids (kg/pce/m)
1400	16	13	160	28	0,6
2500	20	13	181	34	1,1
4000	25	16	218	45	2
6700	34	20	269	52	4
10000	35	24	319	60	6,8



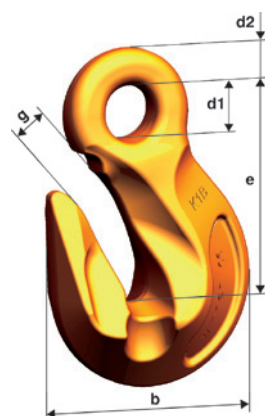
## CROCHET AUTOMATIQUE À ÉMÉRILLON

CMU (kg)	A (mm)	D2 (mm)	E (mm)	G (mm)	Poids (kg/pce/m)
1400	16	13	160	28	0,6
2500	20	13	181	34	1,1
4000	25	16	218	45	2
6700	34	20	269	52	4
10000	35	24	319	60	6,8



## CROCHET DE FONDERIE

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Poids (kg/pce/m)
2500	25	118	24	11	131	64	29	0,92
4000	32	143	31	14	158	76	35	1,77
6700	40	170	39	17	190	89	42	2,82
10000	46	200	47	22	224	102	50	5,03
16000	54	231	56	28	260	114	61	7,6

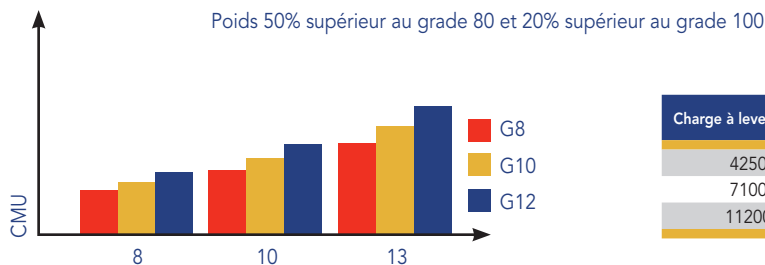


## CROCHET RACCOURCISSEUR À ŒIL

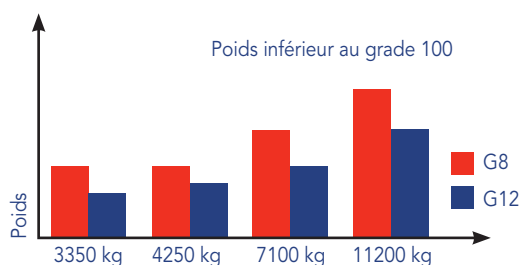
CMU (kg)	B (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	G (mm)	Poids (kg/pce/m)
1400	47,4	12	8,5	51	8	0,18
2500	58	20	11,5	70,5	10,5	0,4
4000	76	22	15	79	13	0,9
6700	101	26	18	113	17	1,8
10000	118	32	23	129	19	3,6
16000	150	36	27	151	25	6,15
19000	165	42	31	170	27	8,3
26500	195	50	37	201	38	13,8
40000	242	60	43	243	38	25



# GRADE 120 **pewag**



Charge à lever sur 2 brins	Diamètre G8	Diamètre G12
4250 kg	10 mm	8 mm
7100 kg	13 mm	10 mm
11200 kg	16 mm	13 mm



Charge à lever sur 2 brins	Poids d'une chaîne longueur 3 m - G8	Poids d'une chaîne longueur 3 m - G12	Réduction du poids en %
3350 kg	16,60	9,37	44%
4250 kg	16,60	11,80	29%
7100 kg	28,53	19,19	33%
11200 kg	43,61	34,10	22%

## APPLICATIONS :

Le grade 120 offre une capacité de levage qui est 50% supérieure au grade 80 pour un diamètre de chaîne comparable. Pour de nombreuses applications, il est intéressant de choisir un diamètre de chaîne plus petit et plus léger pour la manutention de l'élingue.

## GAMME :

Nous offrons une large gamme de pièces en grade 120 afin de réaliser une élingue complète, de la maille de tête aux crochets. La gamme s'étend du 6 mm au 13 mm.

## CONCEPTION :

Les accessoires grade 120 sont tous fabriqués en acier allié.  
Les accessoires grade 120 sont généralement marqués avec les indications suivantes :

- symbole du fabricant
- diamètre chaîne en mm et/ou en pouces
- code de traçabilité
- grade n 12

## FINITION :

Les accessoires grade 120 sont couverts d'une peinture époxy.

## CERTIFICATS :

Chaque produit est livré avec son certificat de conformité.  
Des certifications spécifiques (BV; Lloyd's ...) peuvent être fournies sur demande

## CONSEILS D'UTILISATION :

Tous les accessoires grade 120 doivent être contrôlés avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- tous les marquages sont lisibles ;
- des accessoires avec la Charge Maximale d'Utilisation correcte ont été sélectionnés. Pour plus de détails, veuillez-vous référer à la norme EN818 pour élingues chaînes ;
- les mailles de tête et les autres composants de l'élingue doivent être du même grade ;
- les accessoires sont utilisés uniquement dans l'axe afin d'éviter toute torsion ;
- le boulon, l'écrou ou tout autre système de verrouillage ne puissent pas s'échapper en cas de vibrations ;
- les crochets ne sont pas tordus ou excessivement usés ;
- aucun accessoire ne présente de criques, chocs, fissures et corrosion ;
- les accessoires ne doivent pas subir de traitement thermique car ceci pourrait affecter leur Charge Maximale d'Utilisation ;
- ne réparez ou reformez jamais un accessoire par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa Charge Maximale d'Utilisation.





	1 brin		2 brins		3 - 4 brins		Sans fin		
<div><div>4</div></div>									
Angle	-	-	0-45°	45°-60°	0-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	-
Coefficient de sécurité	1	0,8	1,4	1	1,12	0,8	2,1	1,5	1,6
d	Charge maximale d'utilisation								
7	2.360	1.900	3.350	2.360	2.650	1.900	5.000	3.550	3.750
8	3.000	2.360	4.250	3.000	3.350	2.360	6.300	4.500	4.750
10	5.000	4.000	7.100	5.000	5.600	4.000	10.600	7.500	8.000
13	8.000	6.300	11.200	8.000	9.000	6.300	17.000	11.800	12.500
16	12.500	10.000	17.500	12.500	14.000	10.000	26.250	18.750	20.000

## TEMPÉRATURE :

Dans le cas de températures extrêmes, les réductions de charges suivantes sont applicables.

Températures	Réduction pour température élevée
-40°C à 200°C	100% de la Charge Maximale d'Utilisation originale
200 - 300°C	90% de la Charge Maximale d'Utilisation originale
300 - 400°C	75% de la Charge Maximale d'Utilisation originale
> 400°C	Non autorisé

La chaîne grade 120 peut être utilisée à des températures de -40 °C à 200 °C.

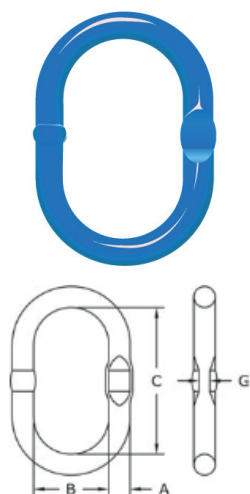
Si une élingue a été utilisée temporairement dans des conditions d'extrême température tout en ayant respecté la réduction de charge, il n'y a pas besoin de réduire à nouveau la C.M.U. dans des conditions normales d'utilisation. Si une élingue a été exposée accidentellement à des températures excessives, par exemple suite à une exposition au feu, l'élingue doit être mise hors service.

## INSPECTION:

Une inspection régulière des produits est exigée et cette inspection doit être effectuée au minimum conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations à la structure de la matière.

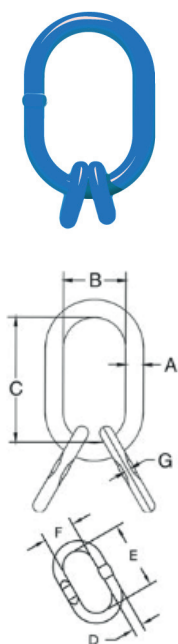
Une inspection doit être effectuée par une personne compétente au moins tous

## MAILLES DE TÊTE SIMPLE POUR ÉLINGUES 1 BRIN ET 2 BRINS



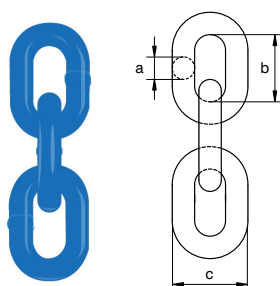
Diamètre (mm)	Poids unitaire kg	CMU tonnes	Dimensions			
			A (mm)	B (mm)	C (mm)	G (mm)
13	0.36	2.50	13.0	60.0	120	6.50
17	0.86	4.10	17.0	90.0	160	8.50
19	1.08	6.70	19.0	90.0	160	8.50
22	1.59	8.50	22.0	90.0	170	-
25	2.43	11.50	25.0	115	210	13.5
28	3.22	12.90	28.0	110	210	-
31	4.86	17.0	31.0	145	275	15.5
36	6.87	24.0	36.0	155	285	-
38	7.63	31.5	38.0	140	270	-
45	12.70	38.3	45.0	170	320	-
50	17.60	45.0	50.0	200	380	-
57	24.50	65.3	57.0	203	406	-

## MAILLES DE TÊTE TRIPLE POUR ÉLINGUES 3 À 4 BRINS

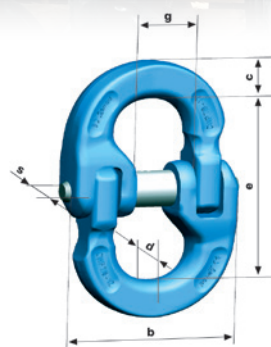


Diamètre (mm)	Poids unitaire kg	CMU tonnes	Dimensions						
			A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
13/12	0.81	2.40	13.0	60.0	120	12.0	85.0	45.0	6.0
17/13	1.56	4.10	17.0	90.0	160	13.0	120	60.0	6.50
19/13	1.80	4.25	19.0	90.0	160	13.0	120	60.0	6.50
22/17	3.35	7.98	22.0	100	180	17.0	160	90.0	8.50
28/22	7.17	14.5	28.0	145	275	22.0	180	100	10.5
31/25	9.72	17.0	31.0	145	275	25.0	210	115	13.5
40/31	18.68	28.1	40.0	160	300	31.0	275	145	-
45/36	26.56	38.3	45.0	180	340	36.0	285	155	-
51/45	42.92	45.0	51.0	190	350	45.0	340	180	-
57/50	59.70	67.0	57.0	203	406	50.0	380	200	-

## CHAÎNE

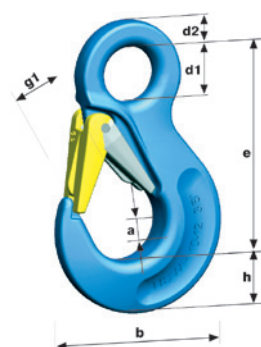


Diamètre a (mm)	CMU (t)	b (mm)	c (mm)	Maillons par mètre	Poids unitaire
7	2.360	22	26	47,62	1,28
8	3.000	25	29	41,67	1,64
10	5.000	33	37	33,33	2,66
13	8.000	41	50	25,64	4,59



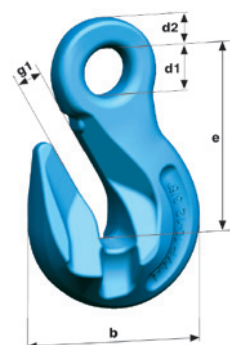
## MAILLE D'ACCOUPLEMENT

CMU (kg)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	S (mm)	Poids (kg/pce/m)
2360	47	11	9	63	17	13	0,12
3000	58	14	10	62	21	15	0,29
5000	66	16	13	70	22	20	0,33
8000	84	21	17	95	26	24	0,7



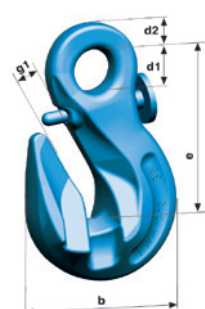
## CROCHET À ŒIL AVEC LINGUET DE SÉCURITÉ

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Poids (kg/pce/m)
3000	19	88	25	11	106	26	27	0,5
5000	26	108	34	16	131	31	33	1,1
8000	33	132	43	19	164	39	43	2,2



## CROCHET RACCOURCISSEUR À ŒIL

CMU (kg)	B (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	G (mm)	Poids (kg/pce/m)
3000	63	18	11	68	10	0,48
5000	81	22	14	88	13	1,03
8000	103	26	18	110	17	2,1



## CROCHET RACCOURCISSEUR À ŒIL AVEC AXE DE SÉCURITÉ

CMU (kg)	B (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	G (mm)	Poids (kg/pce/m)
3000	63	18	11	68	10	0,48
5000	81	22	14	88	13	1,03
8000	103	26	18	110	17	2,10



## CROCHET À VERROUILLAGE AUTOMATIQUE À ŒIL

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Poids (kg/pce/m)
3000	24	89	25	14	126	34	25	0,9
5000	28	112	31	17	158	45	31	1,6
8000	34	145	40	22	205	54	41	3,3

## GRADE 60 INOX **pewag**

### APPLICATIONS :

En cas de milieu corrosif, l'option des accessoires en inox se révèle être la solution.

### GAMME :

Nous vous offrons une large gamme de pièces en inox afin de réaliser une élingue complète, de la maille de tête aux crochets. La gamme s'étend du 6 mm au 16 mm .

### CONCEPTION :

Les accessoires inox sont tous fabriqués en inox AISI 316 ou 316L.

Les mailles de tête, les crochets à œil et les émerillons ont un méplat pour faciliter le montage avec un coupleur.

### FINITION :

Les accessoires inox sont généralement polis.

### CERTIFICATS :

Chaque produit est livré avec son certificat de conformité.

Des certifications spécifiques (BV; Lloyd's ...) peuvent être fournies sur demande

### CONSEILS D'UTILISATION :

Tous les accessoires inox doivent être contrôlés avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- tous les marquages sont lisibles ;
  - des accessoires avec la Charge Maximale d'Utilisation correcte ont été sélectionnés. Pour plus de détails, veuillez-vous référer à la norme EN818 pour élingues chaînes ;
  - les mailles de tête et les autres composants de l'élingue doivent être en inox et conçus pour le levage ;
  - les accessoires sont utilisés uniquement dans l'axe afin d'éviter toute torsion ;
  - le boulon, l'écrou ou tout autre système de verrouillage ne puissent pas s'échapper en cas de vibrations ;
  - les crochets ne sont pas tordus ou excessivement usés ;
  - aucun accessoire ne présente de criques, chocs, fissures et corrosion ;
  - les accessoires ne doivent pas subir de traitement thermique car ceci pourrait affecter leur Charge Maximale d'Utilisation ;
  - ne réparez ou reformez jamais un accessoire par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa Charge Maximale d'Utilisation.
- Pour plus d'informations sur l'assemblage ou le démontage correct des accessoires à chape , veuillez-vous référer aux instructions PI-03-06 dans le chapitre FAQ sur notre site internet.





	1 brin		2 brins		3 - 4 brins		Sans fin		
<div>4</div>									
Angle	-	-	0-45°	45°-60°	0-45°	45°-60°	0°-45°	45°60°	-
Coefficient de sécurité	1	0,8	1,4	1	1,12	0,8	2,1	1,5	1,6
d	Charge maximale d'utilisation								
5	630	500	850	630	700	500	1.300	940	1.000
7	1.250	1.000	1.750	1.250	1.400	1.100	2.600	1.850	2.000
10	2.500	2.000	3.500	2.500	2.800	2.000	5.250	3.750	4.000
13	4.250	3.400	5.950	4.250	4.750	3.400	8.900	6.350	6.800
16	6.300	5.040	8.800	6.300	7.050	5.040	13.200	9.400	10.000

## TEMPÉRATURE :

Dans le cas de températures extrêmes, les réductions de charges suivantes sont applicables.

Températures	Réduction pour température élevée
-40°C à 350°C	100% de la Charge Maximale d'Utilisation originale
> 350°C	Non autorisé

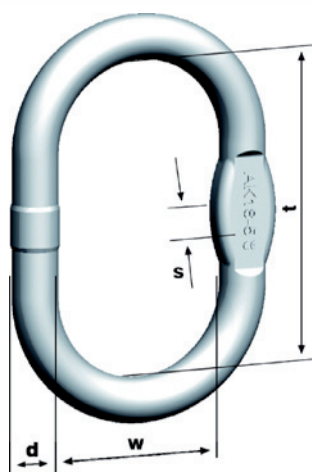
Si une élingue a été utilisé temporairement dans des conditions d'extrême température tout en ayant respecté la réduction de charge, il n'y a pas besoin de réduire à nouveau la C.M.U. dans des conditions normales d'utilisation.

Si une élingue a été exposé accidentellement à des températures excessives, par exemple suite à une exposition au feu, l'élingue doit être mise hors service.

## INSPECTION:

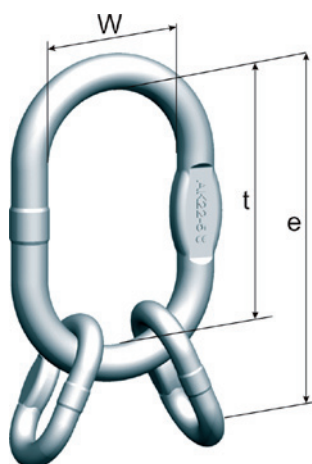
Une inspection régulière des produits est exigée et cette inspection doit être effectuée au minimum conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations à la structure de la matière.

Une inspection doit être effectuée par une personne compétente au moins tous les six mois et même plus régulièrement si les accessoires sont utilisés dans des conditions intensives.



## MAILLE DE TÊTE SIMPLE

CMU (kg)	D (mm)	E (mm)	T (mm)	W (mm)	Chaîne (mm)	Poids (kg/pce/m)
700	10		80	50		0,2
1050	13		110	60		0,3
1400	16		110	60		0,5
2000	19		135	75		0,8
3200	23		160	90		1,5
5000	27		180	100		2,3
7000	32		200	110		3,9



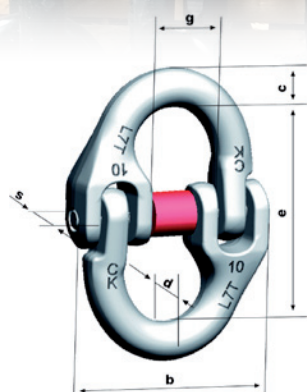
## MAILLE DE TÊTE TRIPLE

CMU (kg)	D (mm)	E (mm)	T (mm)	W (mm)	Chaîne (mm)	Poids (kg/pce/m)
1050	13	154	110	60		0,52
3200	23	230	160	90		2,22
5000	27	265	180	100		3,36
7000	33	315	200	110		6,02
10500	36	400	260	140		9,99



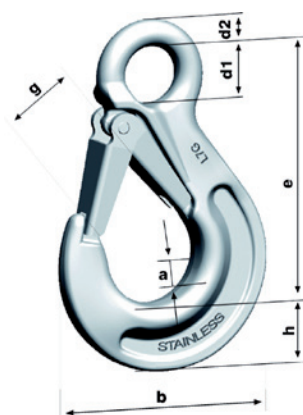
## CHAÎNE DE LEVAGE EN INOX

CMU (kg)	B1 (mm)	B2 (mm)	D (mm)	T (mm)	Poids (kg/pce/m)
630	7,5	18,5	5	15	0,58
900	8,7	20,9	6	18	0,82
1250	9,5	25,2	7	21	1,11
1600	10,8	28,6	8	24	1,43
2500	13,5	36	10	30	2,25
4250	17,5	46,8	13	39	3,77
6300	21,5	57,6	16	48	5,62



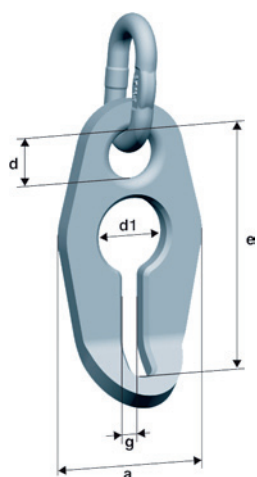
## MAILLE D'ACCOUPLEMENT

CMU (kg)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	S (mm)	Poids (kg/pce/m)
630	34,4	7	7	36	12,7	11	0,06
1250	50,8	9	9	54	16,6	14	0,14
2500	69,8	13	13	73	24,6	18	0,37
4250	85,4	17	17	92	28,6	25	0,76
6300	105,3	21	20	104	36,5	32	1,41



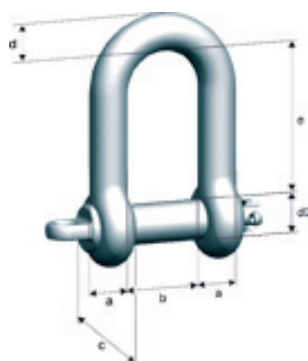
## CROCHET À ŒIL

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Poids (kg/pce/m)
900	14	67	21	8	84	22	20,0	0,25
1600	19	98	27	13	112	32	29,0	0,70
2500	27	115	37	15	133	39	33,0	1,35
4250	32	147	48	18	172	51	43,0	2,60
6300	37	182	55	24	213	66	51,0	4,80



## ANNEAU DE SUSPENSION EN INOX

CMU (kg)	A (mm)	D (mm)	D1 (mm)	E (mm)	G (mm)	Poids (kg/pce/m)
900	52	16	26	80	8	0,22
1600	68	22	34	111	11	0,57
2500	86	27	40	133	12	1,06
4250	108	32	52	169	16	2,20
6300	134	38	64	204	20	4,16



## MANILLE DE LEVAGE EN INOX

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	D2 (mm)	E (mm)	Poids (kg/pce/m)
500	8	18	18	8	9	38	0,07
1250	12	25	25	12	13	40	0,22
2000	16	32	32	16	17	60	0,52
3200	19	41	47	19	21	78	0,80
5000	25	56	60	25	29	109	2,20